



## Soluciones Electromecánicas Para máquinas y procesos

Ingeniería, Automatización especiales, Instrumentación y Control

[www.jcbautomatizacion.com.ar](http://www.jcbautomatizacion.com.ar)

[jbernasconi@jcbautomatizacion.com.ar](mailto:jbernasconi@jcbautomatizacion.com.ar) - [ingenieria@jcbautomatizacion.com.ar](mailto:ingenieria@jcbautomatizacion.com.ar)

Tel: 0345-4230749 Cel: 0345-154122660

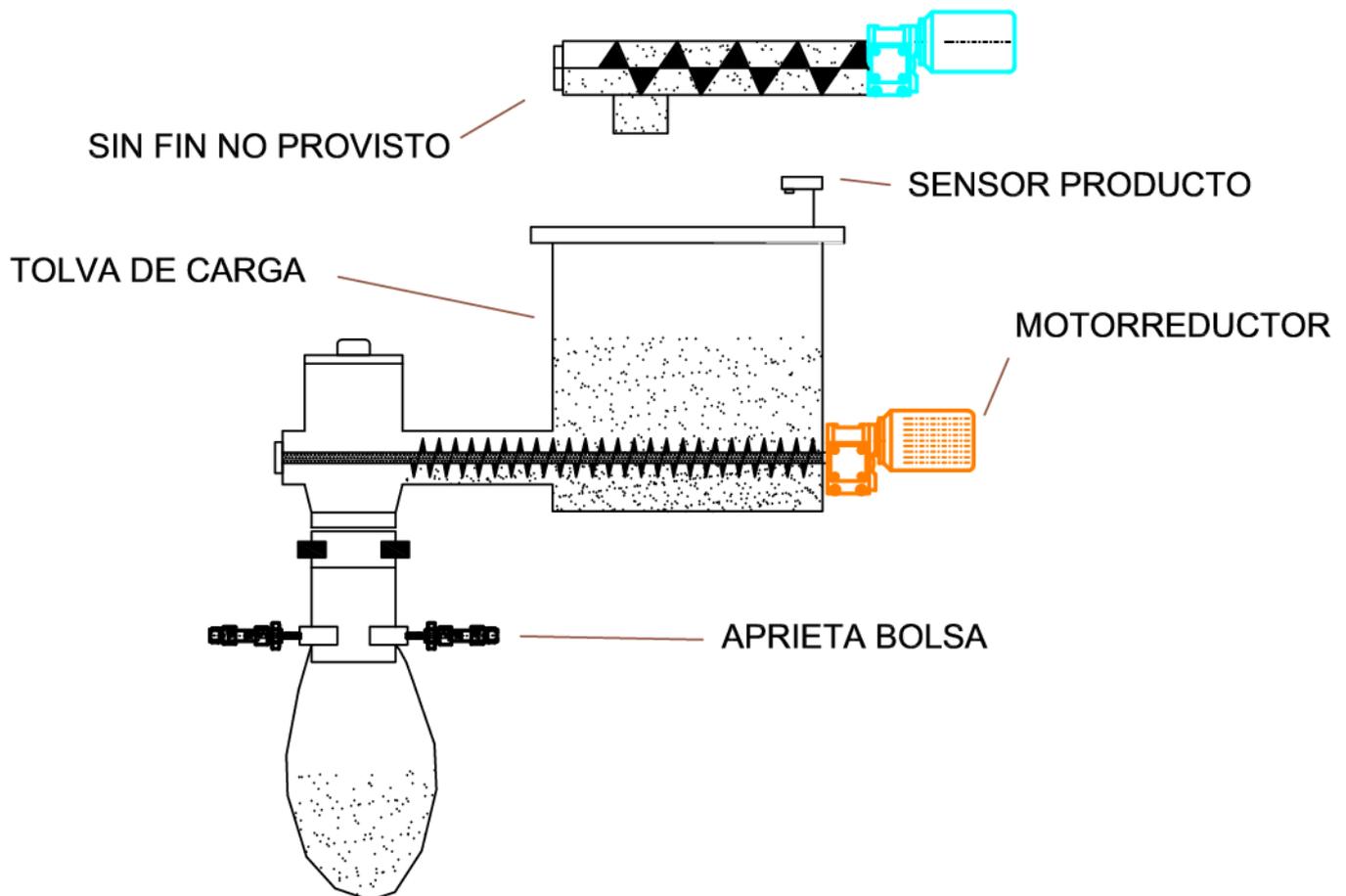
Pirovano 756 Concordia, E.R.

## Pesadora de bolsas CC-11 de 5 – 30 kg

Sistema de pesaje para llenado de bolsas boca abierta construido en inoxidable 304  
Ideales para preparar ingredientes para un batch

### Características del Sistema

- 1) El sistema de carga cuenta con una tolva de inoxidable en 304 pulido sanitario (0.25 m<sup>3</sup> predeterminado, se puede pedir el tamaño que se necesite) para depositar el producto a procesar, la misma cuenta con un sensor de producto para habilitar una salida del PLC y encender un mecanismo de carga provisto por la empresa como un sinfín, válvula, etc. (Opcional: podemos proveer el dispositivo de carga o transporte de la bolsa).



2) **El sistema de dosificación** está dado por un Tornillo de inoxidable en 304 controlado electrónicamente con un variador electrónico **Yaskawa** para la carga gruesa y el ajuste fino, el sin fin está montado sobre bujes de material sanitario libre de mantenimiento.



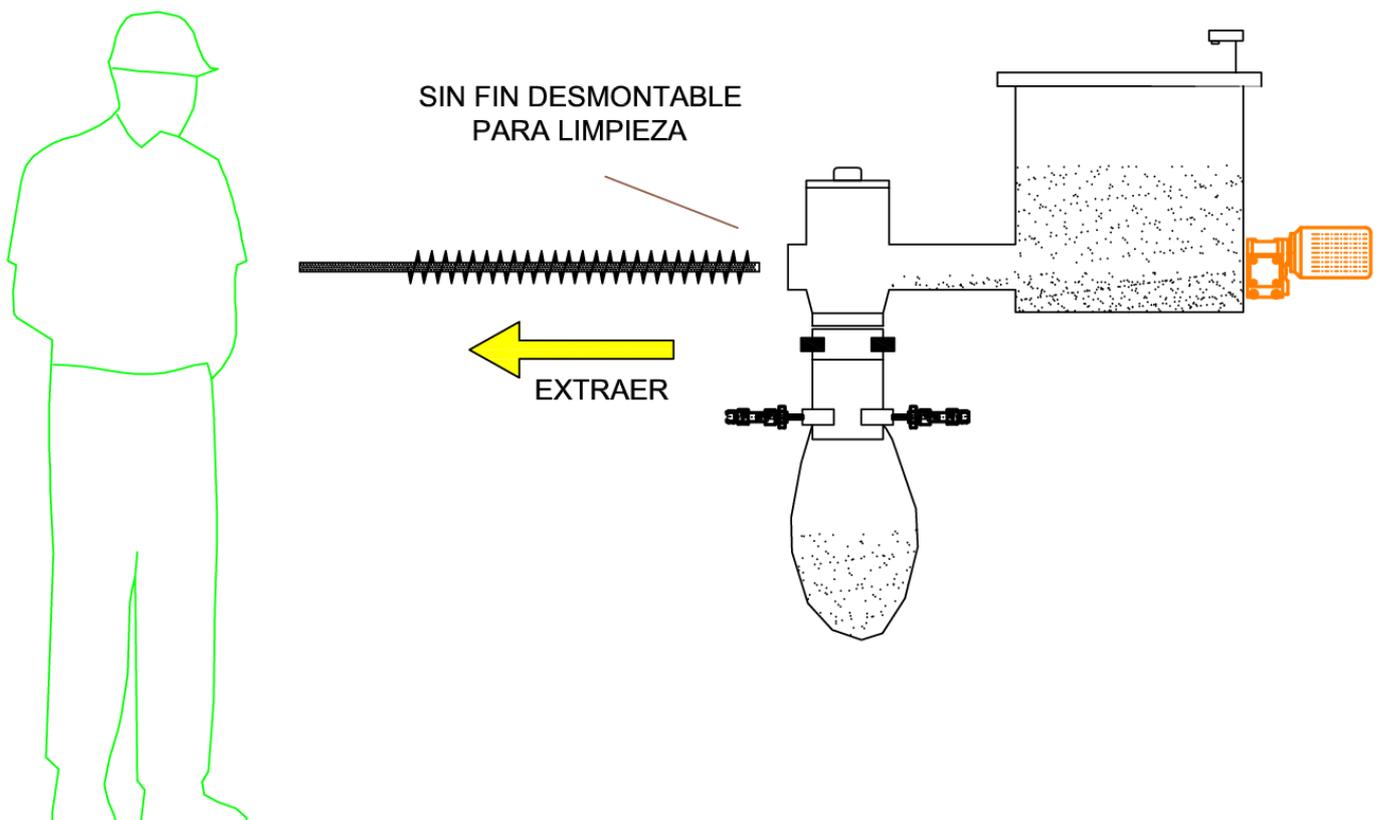
- Variador de frecuencia electrónico 380 VCA.
- Entrada analógica para variar la velocidad desde el PLC.
- Parametrización.
- Alta performance.
- Bajo mantenimiento.

3) **El agarre de la bolsa** se efectúa mediante un dispositivo neumático **FESTO** que aprieta la bolsa en la boca de descarga.



- 2 Cilindro de alta calidad.
- Bajo mantenimiento.

4) **El sistema de limpieza del equipo** es muy práctico ya que el sinfín se puede sacar en pocos pasos por el operario de la maquina retirando el mismo fuera de ella con la posibilidad de la limpieza.



## 5) El sistema de control

- a) El sistema está controlado por un **PLC Panasonic** de última generación con 16 entradas y 16 salidas digitales para realizar la lógica de carga, preparación del pesaje de bolsas, agarre de bolsa y queda con salidas libres para controlar diferentes dispositivos aledaños al proceso como equipos de carga, cintas transportadoras, sinfines, zarandas, etc., según lo requiera la empresa.
- b) Una *expansión de 2 entradas analógicas y 1 una salida analógica* que controlaran la señal de las 2 celdas de carga y la velocidad de carga gruesa mas el ajuste fino, todo es ajustable a lo que el operario disponga en la configuración de la pantalla.

### PLC Panasonic FP0R



- 16 entradas / 16 salidas digitales.
- Conexión 232 y USB.
- Capacidad de expansión.
- 32 k de memoria.
- Memoria retentiva.

- c) El motor reductor es un **SEW-eurodrive 1hp** a engranajes helicoidales de alto rendimiento controlado por un *variador electrónico de velocidad Yaskawa* para modificar la velocidad de 0 a la velocidad nominal de la misma ajustando la velocidad en forma automática.



- Bajo mantenimiento.
- Alto rendimiento.

- d) El peso bruto dado por las Celdas de carga tienen una tolerancia de +/- 20g. va en función de la fluidez del producto.

e) Tiene tara automática y manual es seteada por el operario en la pantalla.

- f) Auto ajuste de peso de una pesada a otra ajustando la diferencia de peso para lograr una estabilidad en el pesaje.

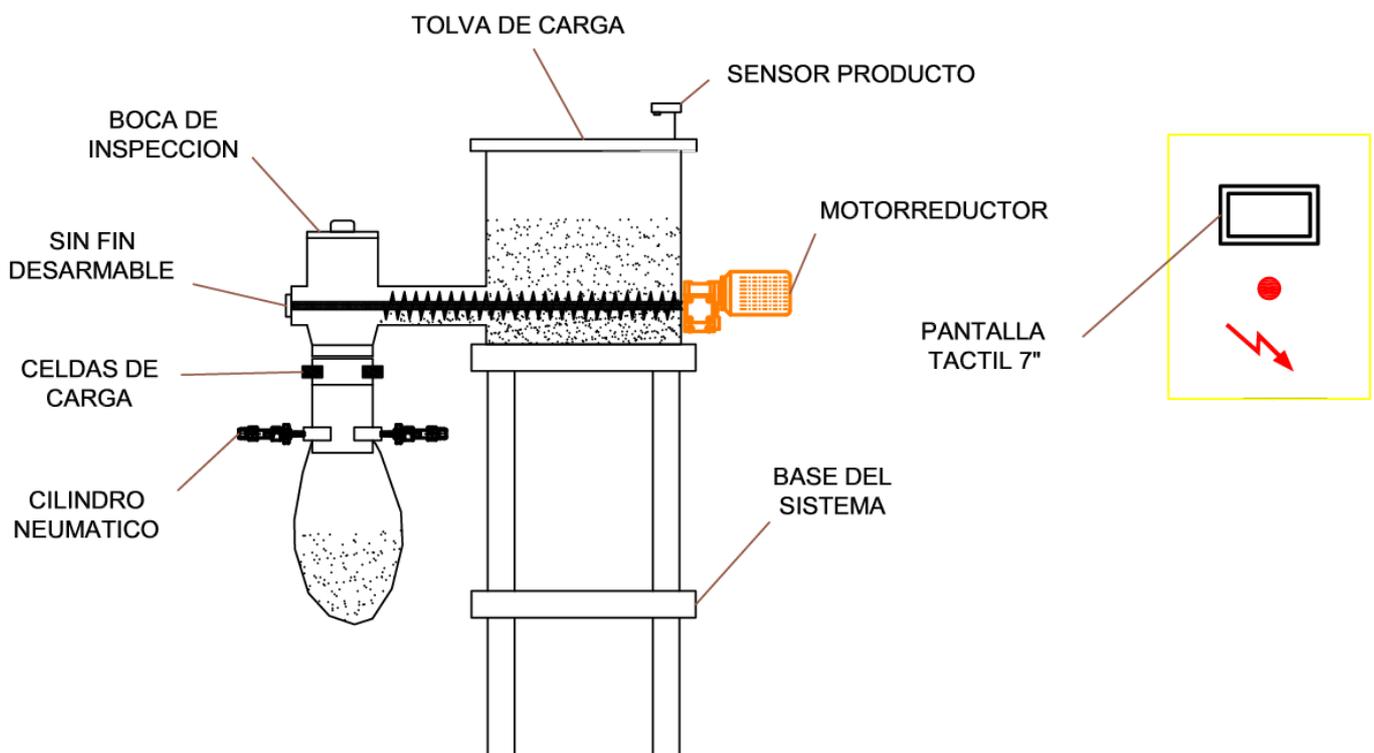
- ## 6) La interface HMI es una *Pantalla Táctil (Touch Screen)* de última generación Weintek 7" a color con conexión Ethernet y la posibilidad de enviar datos por red al sistema que la empresa disponga con la posibilidad de ver todos los datos por internet de cualquier parte del mundo.



- Conexión 232, 485 y Ethernet.
- Tarjeta SD.
- USB.
- Sistema de Alarmas.
- Grafica (Sinóptico del sistema).
- Controlada por VNC por red e Internet.
- IP 65.

- 7) **Datos disponibles del sistema** alarmas de proceso, fallas del variador electrónico, pesaje, tara, supervisión de entradas / salidas del PLC, ajustes de velocidades de la carga gruesa y fina, operario que está logeado en la pantalla, recetas, bolsas preparadas según receta y lo que la empresa no pida que le asignemos.
- 8) **Base y soportería menor** del sistema en Acero al Carbono se puede realizar en inoxidable 304 a pedido.
- 9) **Manuales y planos** se entregan con el equipo para su manejo y mantenimiento.
- 10) **Capacitación** del personal de producción y mantenimiento.
- 11) **Puesta en marcha** se entrega el equipo calibrado y listo para ser utilizado.

### Imagen del Sistema de pesaje CC-11



**Nota:** podemos proveer la construcción de sistemas mecánicos y de control para la carga del producto como: sinfines para la carga, tolvas pulmón, cintas transportadoras todo controladas por el pesador de bolsas ya que contiene un PLC con capacidad de expansión.

## Oferta

**Un Sistema de Pesaje CC-11** descripto arriba, manuales de trabajo y mantenimiento, puesta en marcha y capacitación in situ.....

**Transporte no incluido**

**Plazo de entrega:** 30 días hábiles una vez recibida la Orden de Compra y el anticipo.

**Forma de Pago:** 50% de anticipo con la OC el resto 15 días entregado el sistema.

**Garantía:** un año fecha factura.



[www.jcbautomatizacion.com.ar](http://www.jcbautomatizacion.com.ar)

[jbernasconi@jcbautomatizacion.com.ar](mailto:jbernasconi@jcbautomatizacion.com.ar)